Приложение № 10

Подразделение транспортных средств на типы и модификации

1. Для целей оценки соответствия в форме одобрения типа транспортные средства относятся к одному и тому же типу, если, с учетом категории, они не отличаются в отношении изготовителя и обозначения типа, установленного изготовителем, а также критериев, установленных в настоящем Приложении.

1.1. По отношению к категории M_1:

1.1.1. Существенные особенности конструкции:

1.1.1.1. Шасси/конструкция платформы (очевидные и фундаментальные отличия);

1.1.1.2. Силовая установка (двигатель внутреннего сгорания / гибридная установка).

1.2. По отношению к категориям M_2 и M_3:

1.2.1. Категория;

1.2.2. Существенные особенности конструкции:

1.2.2.1. Шасси / несущий каркас кузова, одно- / двухэтажный, одиночный / сочлененный (очевидные и фундаментальные отличия);

1.2.2.2. Число осей;

1.2.2.3. Силовая установка (двигатель внутреннего сгорания / электродвигатель / гибридная установка).

1.3. По отношению к категориям N_1, N_2, N_3:

1.3.1. Категория;

1.3.2. Существенные особенности конструкции:

1.3.2.1. Шасси / конструкция несущего основания (очевидные и фундаментальные отличия);

1.3.2.2. Число осей;

1.3.2.3. Силовая установка (двигатель внутреннего сгорания / электродвигатель / гибридная установка).

1.4. По отношению к категориям O_1, O_2, O_3, O_4:

1.4.1. Категория;

1.4.2. Существенные особенности конструкции:

1.4.3. Шасси / несущее основание кузова (очевидные и фундаментальные отличия);

1.4.3.1. Число осей;

1.4.3.2. Прицеп с дышлом / полуприцеп / прицеп с центральной осью;

1.4.3.3. Тип тормозной системы (например, прицеп без тормозов / инерционный тормоз / тормозная система с подводом энергии извне).

1.5. По отношению к категориям L_1, L_2, L_3, L_4, L_5, L_6, L_7:

1.5.1. Категория;

1.5.2. Шасси, рама, несущее основание или структура на которой закрепляются основные агрегаты и узлы;

1.5.3. Силовая установка (двигатель внутреннего сгорания электродвигатель / гибридная установка).

2. Транспортные средства одного типа относятся к одной и той же модификации, если они не отличаются в отношении следующих установленных критериев:

2.1. По отношению к категории M_1:

2.1.1. Экологический класс;

2.1.2. Тип кузова;

2.1.3. Силовая установка:

2.1.3.1. Рабочий принцип двигателя внутреннего сгорания (принудительное зажигание / воспламенение от сжатия, четырехтактный/двухтактный);

2.1.3.2. Число и расположение цилиндров двигателя внутреннего сгорания;

2.1.3.3. Максимальная мощность (различие в мощности не более чем 30 процентов);

2.1.3.4. Рабочий объем двигателя внутреннего сгорания (различие не более чем 20 процентов);

2.1.4. Ведущие оси (число, расположение, соединение);

2.1.5. Управляемые оси (число, расположение).

2.2. По отношению к категориям M_2 и M_3:

2.2.1. Экологический класс;

2.2.2. Класс транспортного средства в соответствии с определениями, содержащимися в Правилах ЕЭК ООН № 36, 52 или 107 (только для комплектных транспортных средств);

2.2.3. Степень завершенности (комплектное / незавершенное);

2.2.4. Силовая установка:

2.2.4.1. Рабочий принцип двигателя внутреннего сгорания (принудительное зажигание / воспламенение от сжатия, четырехтактный/двухтактный);

2.2.4.2. Число и расположение цилиндров двигателя внутреннего сгорания;

2.2.4.3. Максимальная мощность (различие не более чем 50 процентов);

2.2.4.4. Рабочий объем двигателя внутреннего сгорания (различие не более чем 50 процентов);

2.2.4.5. Расположение (переднее, среднее, заднее);

2.2.5. Полная масса (различие не более чем 20 процентов);

2.2.6. Ведущие оси (число, расположение, соединение);

2.2.7. Управляемые оси (число, расположение).

2.3. По отношению к категориям N_1, N_2, N_3:

2.3.1. Экологический класс;

2.3.2. Тип кузова / исполнение загрузочного пространства (например, бортовая платформа, фургон, самосвальный кузов, седельно-сцепное устройство, цистерна, изотермический кузов, специализированное оборудование) — только для комплектного транспортного средства;

2.3.3. Степень завершенности (комплектное / незавершенное);

2.3.4. Силовая установка:

2.3.4.1. Рабочий принцип двигателя внутреннего сгорания (принудительное зажигание / воспламенение от сжатия, четырехтактный/двухтактный);

2.3.4.2. Число и расположение цилиндров двигателя внутреннего сгорания;

2.3.4.3. Максимальная мощность (различие не более чем 50 процентов);

2.3.4.4. Рабочий объем двигателя внутреннего сгорания (различие не более чем 50 процентов);

2.3.5. Полная масса (различие не более чем 20 процентов);

2.3.6. Ведущие оси (число, расположение, соединение);

2.3.7. Управляемые оси (число, расположение).

2.4. По отношению к категориям O_1, O_2, O_3, O_4:

2.4.1. Степень завершенности (например: комплектное / незавершенное);

2.4.2. Тип кузова / исполнение загрузочного пространства (например, бортовая платформа, фургон, караван, самосвальный кузов, изотермический кузов, цистерна, специализированное оборудование);

2.4.3. Полная масса (различие не более чем 20 процентов);

2.4.4. Управляемые оси (число, расположение).

2.5. По отношению к категориям L_1, L_2, L_3, L_4, L_5, L_6, L_7:

2.5.1. Форма кузова, корпуса (базовые характеристики);

2.5.2. Масса снаряженного транспортного средства (различие не более чем 20 процентов);

2.5.3. Полная масса (различие не более чем 20 процентов);

2.5.4. Рабочий объем двигателя внутреннего сгорания (различие не более чем 30 процентов);

2.5.5. Конструкция рамы (очевидные и фундаментальные отличия);

2.5.6. Силовая установка (двигатель внутреннего сгорания / электродвигатель / другие);

2.5.7. Число и расположение цилиндров двигателя внутреннего сгорания;

2.5.8. Максимальная мощность двигателя (различие не более чем 30 процентов);

2.5.9. Тип коробки передач (с ручным управлением, автоматическая).

3. Модификации транспортных средств могут подразделяться изготовителем на версии (комплектации), состоящие из разрешенных изготовителем комбинаций параметров из числа содержащихся в общем техническом описании типа транспортного средства, прилагаемого к документам, удостоверяющим соответствие требованиям настоящего технического регламента.

При этом:

3.1. По отношению к категории M_1:

Для каждой версии может быть только одно значение каждого из следующих параметров:

3.1.1. Полная масса;

3.1.2. Рабочий объем двигателя внутреннего сгорания;

3.1.3. Максимальная мощность двигателя;

3.1.4. Тип коробки передач и число ее ступеней;

3.1.5. Число мест для сидения.

3.2. По отношению к категориям L_1, L_2, L_3, L_4, L_5, L_6, L_7:

Переменные значения следующих параметров не могут сочетаться в рамках одной версии:

3.2.1. Масса снаряженного транспортного средства;

3.2.2. Полная масса;

3.2.3. Мощность силовой установки;

3.2.4. Рабочий объем цилиндров двигателя внутреннего сгорания.

3.3. По отношению к остальным категориям транспортных средств требования к подразделению модификаций на версии (комплектации) не установлены.

Приложение № 11

Перечень документов, представляемых заявителем в целях оценки соответствия типов транспортных средств (шасси), единичных транспортных средств и компонентов транспортных средств требованиям технического регламента о безопасности колесных транспортных средств

1. Оценка соответствия в форме одобрения типа в отношении транспортного средства

1.1. С целью получения одобрения типа транспортного средства заявитель представляет в орган по сертификации:

1.1.1. общее техническое описание типа транспортного средства в объеме, достаточном для оформления одобрения типа транспортного средства (форма одобрения типа транспортного средства приведена в Приложении №13 к техническому регламенту), включающее необходимые для идентификации транспортного средства чертежи общего вида, а также перечень компонентов, имеющих маркировку, подтверждающую их соответствие требованиям технического регламента (устройства световой и звуковой сигнализации, ремни безопасности, стекла, шины, зеркала заднего вида), с указанием этой маркировки (номеров официального утверждения). Документы представляются в двух экземплярах, с указанием даты их составления, фамилии и должности подписавшего их лица;

1.1.2. имеющиеся на дату подачи заявки доказательственные материалы, подтверждающие соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента.

В качестве доказательственных материалов в целях подтверждения соответствия типа транспортного средства (шасси) требованиям пунктов 6 — 9 настоящего технического регламента и Приложения № 8, может представляться декларация о соответствии с приложением описания маркировки транспортного средства.

В качестве доказательственных материалов в целях подтверждения соответствия типа транспортного средства (шасси) требованиям Приложений 2, 3 и 6 к настоящему техническому регламенту, в орган по сертификации представляются:

1.1.2.1. выданные аккредитованной испытательной лабораторией протоколы идентификации транспортного средства и сертификационных испытаний в отношении отдельных требований по перечню Приложения № 2 к настоящему техническому регламенту и при необходимости — сводный протокол.

Указанные протоколы должны сопровождаться заверенными аккредитованной испытательной лабораторией техническими описаниями типа транспортного средства в отношении отдельных требований по перечню Приложения № 2 к настоящему техническому регламенту. Технические описания составляются заявителем в соответствии с требованиями Правил ЕЭК ООН либо стандартов, включенных в утвержденный Правительством Российской Федерации перечень национальных стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения настоящего технического регламента.

Для целей настоящего подпункта признаются протоколы испытаний по Правилам ЕЭК ООН, выданные зарубежными испытательными лабораториями, заявленными в рамках Соглашения 1958 года;

1.1.2.2. в случае специальных и специализированных транспортных средств — выданные аккредитованной испытательной лабораторией протоколы идентификации транспортного средства и сертификационных испытаний в отношении применяемых требований Приложения 6 к настоящему техническому регламенту, а также иные доказательственные материалы, предусмотренные указанным Приложением.

Указанные протоколы должны сопровождаться техническими описаниями типа транспортного средства, оформленными в соответствии с требованиями абзаца второго пункта 1.1.2.1.

1.1.2.3. в случае шасси — выданные аккредитованной испытательной лабораторией протоколы идентификации и сертификационных испытаний в отношении отдельных требований по перечню Приложения № 2 полнокомплектного транспортного средства с шасси того же типа либо протоколы испытаний незавершенного изготовлением транспортного средства (если его конструкция позволяет провести такие испытания в соответствии с установленными методами) и (или) его компонентов.

Указанные протоколы должны сопровождаться техническими описаниями типа транспортного средства, оформленными в соответствии с требованиями абзаца второго пункта 1.2.1;

1.1.2.4. сообщения об официальном утверждении типа конструкции в отношении Правил ЕЭК ООН, выданные в странах — участницах Соглашения 1958 года;

1.1.2.5. при оценке соответствия транспортных средств, изготавливаемых на базе или на шасси других транспортных средств — одобрение типа транспортного средства или одобрение типа шасси, оформленные соответственно на базовое транспортное средство или базовое шасси — в той степени, в какой конструкция базового транспортного средства [шасси] не отличается от конструкции транспортного средства, изготовленного на их базе.

В отношении отдельных требований по перечню Приложения 2, а в случае специальных и специализированных транспортных средств — в отношении применяемых с учетом специфики использования таких транспортных средств требований Приложения 6 к настоящему техническому регламенту — могут представляться сертификаты, выданные другими органами по сертификации.

Примечание:

При наличии сообщения, касающегося официального утверждения по типу конструкции транспортного средства по Правилам ЕЭК ООН № 48, 53, 74, представление копий сообщений, касающихся официального утверждения по типу конструкции транспортного средства по Правилам ЕЭК ООН на отдельные приборы освещения и световой сигнализации, не обязательно.

1.1.3. сертификат соответствия системы менеджмента качества, применяемой изготовителем. При отсутствии такого сертификата представляется описание условий производства в объеме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов в соответствии с Приложением № 12 к техническому регламенту, и план проведения контроля соответствия серийно выпускаемой продукции требованиям технического регламента с указанием объема и периодичности проверок и контрольных испытаний, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок;

1.1.4. документ о присвоении в установленном порядке международного идентификационного кода изготовителя транспортных средств (для транспортных средств, изготовленных на территории Российской Федерации);

1.1.5. руководство (инструкцию) по эксплуатации транспортного средства;

1.1.6. для транспортных средств, поставляемых по государственному оборонному заказу — результаты испытаний и измерений, самостоятельно проведенных изготовителем в процессе проектирования транспортного средства, либо результаты приемочных (государственных) испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, а также документы, подтверждающие выполнение специальных требований, установленных государственными заказчиками.

1.2. Заявитель, не являющийся изготовителем продукции, представляет в орган по сертификации соглашение между изготовителем и заявителем о предоставлении изготовителем полномочий заявителю на осуществление проведения оценки соответствия и о солидарной с изготовителем ответственности за обеспечение безопасности продукции в Российской Федерации в соответствии с требованиями настоящего технического регламента.

1.3. В случае оценки соответствия транспортных средств, изготавливаемых на базе шасси или транспортных средств, приобретаемых у стороннего изготовителя, дополнительно к документам, перечисленным в пункте 1.1 настоящего Приложения, в орган по сертификации представляются:

1) документ, подтверждающий согласование изменения (сохранения) торговой марки и коммерческого названия транспортного средства на текущей стадии изготовления;

2) подробное описание всех изменений и дополнений, внесенных в конструкцию базового транспортного средства (шасси);

3) документ (копию документа) изготовителя шасси или базового транспортного средства, устанавливающий правила и ограничения в отношении достройки шасси или транспортного средства;

4) документ, в котором согласованы взаимные обязательства обоих изготовителей по обращению технической документации между ними (обязательства о взаимном уведомлении, о вносимых изменениях и др.);

5) документ (разделительный перечень), в котором обоими изготовителями согласована их ответственность за обеспечение соответствия каждому требованию безопасности, входящему в номенклатуру Приложения № 2 к техническому регламенту, а также закрепление за ними соответствующих контрольных испытаний транспортных средств;

6) заверенные в установленном порядке копии документов, удостоверяющих соответствие шасси или транспортных средств, приобретаемых у стороннего изготовителя, требованиям технического регламента.

1.4. При оценке соответствия, впервые проводимой в отношении типа транспортного средства, сборка которого осуществляется только из сборочных комплектов в режиме промышленной сборки (определяемом в соответствии с действующими нормативными правовыми актами), в отношении конструктивных аналогов которого, изготавливаемых в условиях другого производства, ранее была проведена оценка соответствия, дополнительно к документам, перечисленным в пункте 1.1 настоящего Приложения, представляются:

1) документы, подтверждающие происхождение компонентов, поставляемых на сборочное производство;

2) документ, удостоверяющий получение изготовителем транспортных средств-аналогов конструкторской, технологической и другой технической документации в объеме, обеспечивающем выпуск продукции, соответствующей требованиям регламента;

3) письмо изготовителя транспортных средств, оценка соответствия которых ранее проводилась в условиях другого производства, об отсутствии конструктивных изменений по отношению к транспортному средству, оценка соответствия которого ранее проводилась в условиях другого производства;

4) разрешение изготовителя транспортных средств, оценка соответствия которых ранее проводилась в условиях другого производства, на использование доказательственных материалов, послуживших основанием для оценки соответствия этих транспортных средств требованиям технического регламента;

5) документы, подтверждающие согласование изготовителем транспортных средств, оценка соответствия которых ранее проводилась в условиях другого производства, изменения (или сохранения) торговой марки и коммерческого названия транспортного средства-аналога;

6) документ, в котором установлены взаимные обязательства изготовителя транспортных средств-аналогов и изготовителя транспортных средств, оценка соответствия которых ранее проводилась в условиях другого производства, по обращению технической документации (обязательства о взаимном уведомлении, о вносимых изменениях, возможность передачи документации третьей стороне и т.д.).

2. Оценка соответствия в форме одобрения типа в отношении шасси

2.1. С целью получения одобрения типа шасси заявитель представляет в орган по сертификации:

1) общее техническое описание объекта, в отношении которого поводится оценка соответствия, в объеме, достаточном для оформления одобрения типа шасси, включающее необходимые для его идентификации чертежи. Документы представляются в двух экземплярах, с указанием даты их составления, фамилии и должности подписавшего их лица;

2) имеющиеся на дату подачи заявки доказательственные материалы, подтверждающие соответствие шасси требованиям технического регламента;

3) сертификат соответствия системы менеджмента качества, применяемой изготовителем. При отсутствии такого сертификата заявитель представляет описание условий производства в объеме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов в соответствии с Приложением № 12 к техническому регламенту и план проведения контроля соответствия серийно выпускаемой продукции требованиям технического регламента с указанием объема и периодичности проверок и контрольных испытаний, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок;

4) документ о присвоении в установленном порядке международного идентификационного кода изготовителю транспортных средств (для шасси, изготовленных на территории Российской Федерации);

5) декларацию о соответствии маркировки шасси требованиям Приложения 4 к техническому регламенту, и описание маркировки шасси в соответствии с формой «одобрения типа шасси» (Приложение № 14 к техническому регламенту).

Примечание:

При наличии сообщения, касающегося официального утверждения по типу конструкции транспортного средства по Правилам ЕЭК ООН № 48, 53, 74, представление копий сообщений, касающихся официального утверждения по типу конструкции транспортного средства по Правилам ЕЭК ООН на отдельные приборы освещения и световой сигнализации, не обязательно.

2.2. Заявитель, не являющийся изготовителем продукции, представляет письмо изготовителя в соответствии с пунктом 1.2 настоящего Приложения.

3. Оценка соответствия в форме технической экспертизы конструкции единичного транспортного средства

3.1. С целью получения свидетельства о безопасности конструкции транспортного средства заявитель представляет в аккредитованную испытательную лабораторию:

1) заявку на проведение оценки соответствия по форме, установленной органом по сертификации, в которой должны быть указаны: наименование заявителя, сведения, необходимые для заключения с ним договора на проведение работ по оценке соответствия, название и условное обозначение транспортного средства, идентификационный номер транспортного средства, название изготовителя транспортного средства;

2) документ, удостоверяющий личность заявителя;

3) документ, подтверждающий право владения, или пользования и (или) распоряжения транспортным средством;

4) для транспортных средств, являющихся результатом индивидуального технического творчества, документ о присвоении идентификационного номера транспортного средства;

5) общее техническое описание транспортного средства в объеме, достаточном для оформления свидетельства о безопасности конструкции транспортного средства в соответствии с формой, приведенной в Приложении № 15 к техническому регламенту;

6) доказательственные материалы, которые подтверждают соответствие требованиям технического регламента.

Такими материалами могут быть:

копии сертификатов на компоненты;

конструкторская или иная техническая документация, по которой изготавливается продукция;

чертежи оригинальных деталей и технологические карты их производства.

3.2. При оценке соответствия транспортного средства, изготовленного с использованием транспортного средства, соответствие которого требованиям технического регламента было ранее подтверждено, дополнительно предоставляется:

1) техническое описание, содержащее перечень внесенных в конструкцию базового транспортного средства изменений;

2) конструкторская или иная техническая документация на изменяемые элементы конструкции транспортного средства;

3) документ о согласовании конструкции с держателем подлинников конструкторской документации на базовое транспортное средство, подтверждающий возможность конструктивного применения базового транспортного средства в новой разработке или заключение изготовителя базового транспортного средства о возможности его использования для измененной конструкции (при наличии);

4) копия одобрения типа транспортного средства на базовое транспортное средство (при наличии).

4. Подтверждение соответствия компонентов транспортного средства в форме обязательной сертификации

4.1. Для проведения обязательной сертификации заявитель может представлять по согласованию в орган по сертификации:

1) заявку на проведение сертификации по форме, установленной органом по сертификации, в которой должны быть указаны: наименование заявителя, сведения, необходимые для заключения с ним договора на проведение работ по сертификации, наименование продукции, а также сведения о ранее выданных документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента;

2) общее техническое описание типа компонента транспортного средства, содержащее наименование и адрес изготовителя компонентов, перечень транспортных средств, для установки на которые предназначаются компоненты, сведения о маркировке, назначение компонентов, описание действия компонентов (при необходимости), иные сведения, которые заявитель сочтет необходимым привести в общем техническом описании;

3) имеющиеся на дату подачи заявки доказательственные материалы, подтверждающие соответствие продукции обязательным техническим требованиям, в том числе результаты проектных расчетов, проведенных проверок, протоколы испытаний.

В качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие компонентов требованиям Приложения 9 к настоящему техническому регламенту, в орган по сертификации могут представляться:

1) протоколы сертификационных испытаний, выданные аккредитованными испытательными лабораториями;

2) сообщения об официальном утверждении типа конструкции в соответствии с Правилами ЕЭК ООН, выданные в странах — участницах Соглашения 1958 года;

3) иные доказательственные материалы, подтверждающие соответствие зарубежным национальным или международным техническим предписаниям, если органом по сертификации, проводящим подтверждение соответствия, установлена эквивалентность таких предписаний требованиям настоящего технического регламента. При этом должна быть подтверждена компетентность испытательной лаборатории, выпустившей протоколы испытаний, используемые в качестве доказательственных материалов;

4) сертификат соответствия системы менеджмента качества, применяемой изготовителем. При отсутствии такого сертификата заявитель представляет описание условий производства в объеме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов в соответствии с Приложением № 13 к техническому регламенту;

5) руководство по эксплуатации (инструкцию) (при наличии), чертежи, технические условия, другие документы, содержащие требования к компонентам;

6) санитарно-эпидемиологическое заключение, сертификат пожарной безопасности и другие документы, если необходимость их представления установлена федеральными органами исполнительной власти;

7) перечень используемых национальных стандартов, применяемых для обеспечения соответствия компонентов требованиям технического регламента;

8) копии нормативных документов изготовителя, регламентирующих методы обеспечения и контроля соответствия серийно выпускаемой продукции требованиям технического регламента с указанием объема и периодичности проверок, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок;

9) протоколы контрольных испытаний, акты анализа производства и другие документы по результатам обязательной сертификации и контроля сертифицированной продукции (при сертификации продукции на новый срок);

10) декларации поставщиков импортера, подтверждающие, что компоненты, поставляемые в качестве сменных (запасных) частей, поступают со склада, находящегося под контролем изготовителя транспортного средства (шасси), на которое выдано одобрение типа транспортного средства (одобрение типа шасси) с приложением подтверждающих документов.

4.2. Заявитель, не являющийся изготовителем продукции, представляет также письмо изготовителя в орган по сертификации, подтверждающее:

1) полномочия заявителя на проведение работ по оценке соответствия;

2) обязательства изготовителя по выполнению касающихся него положений технического регламента.

4.3. Изготовитель транспортного средства (шасси) для получения сертификата соответствия на компоненты на основании результатов оценки соответствия транспортного средства (шасси) представляет в орган по сертификации:

1) заявку на проведение соответствующей процедуры сертификации по форме, установленной органом по сертификации, в которой должны быть указаны: наименование заявителя, сведения, необходимые для заключения с ним договора на проведение работ по сертификации;

2) перечень компонентов, поставляемых в качестве запасных частей;

3) перечень типов транспортных средств с указанием номеров одобрений типа транспортного средства (одобрений типа шасси), для которых будут поставляться компоненты;

3) перечень стран происхождения этих запасных частей на момент подачи заявки;

4) копии одобрений типа транспортного средства (одобрений типа шасси);

5) документ (письмо изготовителя транспортного средства (шасси), подтверждающий, что одни и те же компоненты транспортного средства поставляются в качестве запасных частей и в качестве комплектующих для сборки транспортного средства (шасси).

4.4. Изготовитель компонентов для получения сертификата соответствия на компоненты, поставляемые в качестве запасных частей, на основании результатов оценки соответствия транспортного средства (шасси) представляет в орган по сертификации:

1) письмо изготовителя транспортного средства, подтверждающее, что изготовитель запасных частей является поставщиком комплектующих для сборки транспортных средств (шасси), или декларацию изготовителя запасных частей или его официального дилера, подтверждающую их поставку на сборку конкретного транспортного средства (шасси);

2) перечень компонентов, поставляемых в качестве сменных (запасных) частей, с указанием их типов и применяемости в транспортных средствах, на которые выданы одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси);

3) копии одобрений типа транспортного средства (одобрений типа шасси).

Примечание:

Представляемые заявителем документы должны быть составлены на русском языке или иметь аутентичный перевод на русский язык. Документы на английском или французском языке, выданные на основании Правил ЕЭК ООН (в рамках Женевского Соглашения 1958 года) или эквивалентных им Директив ЕС, перевода на русский язык не требуют.

Приложение № 12

Перечень основных вопросов, изучаемых при анализе состояния производства, правила и порядок проверки условий производства

1. Анализ состояния производства

1.1. Анализ документации, представленной заявителем

Анализу подвергается документация, прилагаемая к заявке на оценку соответствия продукции.

В ходе анализа документов оценивается:

1) эффективность структуры управления изготовителя в отношении функционирования систем менеджмента качества и соответствия продукции;

2) распределение ответственности руководства в отношении обеспечения качества и соответствия продукции;

3) достаточность номенклатуры документированных процедур, обеспечивающих соответствие обязательным требованиям при разработке, производстве и модернизации продукции;

4) наличие документированных методов и процедур, обеспечивающих регулярное представление руководящим органам изготовителя информации о результатах функционирования систем менеджмента качества и обеспечения соответствия продукции типам, прошедшим процедуру оценки соответствия и требованиям технических регламентов;

5) достаточность процедур контроля (испытаний) выполнения обязательных требований к продукции;

6) наличие процедур выработки и контроля исполнения корректирующих воздействий.

1.2. Проверка условий производства

Типовой план проверки условий производства должен включать, как правило, изучение следующих вопросов:

1) организация работы изготовителя (структура управления, ответственность и полномочия руководства и исполнителей);

2) управление разработкой и оценкой соответствия продукции;

3) обеспечение качества продукции в процессе производства;

4) обеспечение соответствия выпускаемой в обращение продукции типам, прошедшим процедуру оценки соответствия требованиям технического регламента;

5) организация финишного (приемочного) контроля продукции;

6) регистрация данных о качестве;

7) выполнение процедур корректирующих действий;

8) наличие доступа к оборудованию для проверки соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента;

9) организация системы метрологического обеспечения производства;

10) порядок маркировки продукции знаком соответствия (обращения на рынке);

11) организация информирования потребителей о периодичности замены компонентов с ограниченным рабочим ресурсом и обеспечение реализованной продукции соответствующими запасными частями.

2. Правила и порядок проверки условий производства

2.1. Настоящий порядок применяется при оценке соответствия серийно выпускаемой продукции требованиям настоящего технического регламента с целью проверки на месте наличия и достаточности действий, предусмотренных изготовителем для обеспечения постоянного соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента.

2.2. Проверку условий производства проводит орган по сертификации. По его решению к проверке могут привлекаться специалисты других компетентных организаций. Орган по сертификации может поручить организацию и проведение проверки условий производства от своего имени другой компетентной организации, аккредитованной на право проведения аналогичной деятельности.

2.3. Проверка условий производства конкретной продукции осуществляется по специально разработанному или типовому плану на группу однородной продукции, утверждаемому органом по сертификации. При проведении проверки перечень и глубина изучения вопросов должны корректироваться с учетом индивидуальных особенностей проверяемого изготовителя (вид и объем производства, объемы и способ организации поставок комплектующих, другие виды деятельности и т.д.).

2.4. Изготовитель и заявитель (если он не является изготовителем) обеспечивают необходимые условия для проведения проверки условий производства, в том числе беспрепятственный доступ проверяющих лиц к объектам проверки, а также к документации, которая ведется изготовителем в целях выполнения требований настоящего технического регламента.

Уклонение изготовителя от выполнения настоящего пункта может служить основанием для решения о приостановлении или прекращении процедуры оценки соответствия.

2.5. Изготовитель продукции принимает участие в осуществлении необходимых мероприятий по проверке условий производства организаций, привлекаемых им для осуществления технологических операций, а также поставщиков компонентов, если органом по сертификации принято решение о необходимости проверки условий производства в этих организациях.

2.6. Результаты проверки условий производства оформляются актом, в котором даются оценки по всем позициям рабочего плана, на основании которых делается заключение по одному из следующих вариантов:

1) У изготовителя на проверяемом производстве имеются необходимые условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями.

2) У изготовителя на проверяемом производстве в основном имеются условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями.

В этом случае даются рекомендации по устранению отмеченных малозначительных несоответствий.

3) У изготовителя на проверяемом производстве отсутствуют необходимые условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями (отрицательное заключение).

В этом случае формулируются условия, выполнение которых является необходимым для получения положительного заключения.

Отрицательные результаты проведенной проверки являются основанием для приостановления оформления документов, удостоверяющих соответствие требованиям настоящего технического регламента, вплоть до реализации намеченных корректирующих мероприятий.

2.7. Результаты проверки условий производства учитываются при установлении периодичности и особенностей программы контроля органа по сертификации за объектами, в отношении которых проводится оценка соответствия требованиям настоящего технического регламента.

2.8. В случае если орган по сертификации одновременно является организацией, сертифицирующей систему менеджмента качества изготовителя продукции, вопросы, связанные с обеспечением соответствия продукции, изучаются в процессе сертификации или надзора за сертифицированной системой менеджмента качества.

Приложение № 13
(форма)

ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА
№ __ реестра
Срок действия с _____ по _____
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: (полное и сокращенное наименование, адрес, номер, окончание срока действия аттестата аккредитации)

ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

МАРКА	
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	
ТИП	
ШАССИ (только при использовании шасси другого изготовителя)	
МОДИФИКАЦИИ	
КАТЕГОРИЯ	
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КЛАСС	
КОД ОКП / ТН ВЭД	
ЗАЯВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ЕГО АДРЕС	
СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД И ЕГО АДРЕС	
ПОСТАВЩИК СБОРОЧНЫХ КОМПЛЕКТОВ И ЕГО АДРЕС	

соответствуют установленным в Российской Федерации требованиям технического регламента О безопасности колесных транспортных средств по перечню требований в соответствии с Приложением № 2 к настоящему ОДОБРЕНИЮ ТИПА ШАССИ.

Действие данного ОДОБРЕНИЯ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА распространяется на серийно выпускаемую продукцию / партию транспортных средств в количестве ..... шт. с номерами VIN с ..... по ....

Данное ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА без приложений не действительно.

Приложение № 1	Общие характеристики транспортного средства
Приложение № 2	Перечень документов, явившихся основанием для оформления ОДОБРЕНИЯ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА
Приложение № 3	Описание маркировки транспортного средства
Приложение № 4	Общий вид транспортного средства на … листах

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (*при необходимости указывается базовое транспортное средство, шасси, поставщик сборочных комплектов, ограничения на возможность использования на дорогах общего пользования, возможность использования в качестве маршрутного транспортного средства и др.*)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА УТВЕРЖДЕНО.
Внесена запись в реестр за № _____ от _____

Руководитель _____ _____ _____
наименование федерального органа исполнительной власти, выполняющего функции компетентного административного органа Российской Федерации в соответствии с Женевским Соглашением 1958 года *подпись* *инициалы, фамилия*

Приложение № 1 к Одобрению типа транспортного средства

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Количество и расположение колес (только для транспортных средств категории L)
Количество осей/колес (только для транспортных средств категории O)
Колесная формула /ведущие колеса (за исключением транспортных средств категории O)
Схема компоновки транспортного средства (за исключением транспортных средств категории O)
Расположение двигателя
Тип кузова / количество дверей (только для транспортных средств категории M)
Исполнение загрузочного пространства (только для транспортных средств категорий N и O).
Количество мест для сидения (только для транспортных средств категорий M и L, для транспортных средств категории M_1 — с распределением по рядам)
Пассажировместимость при максимальной разрешенной массе (только для транспортных средств категорий M_2 и M_3)
Общий объем багажных отделений (только для транспортных средств категории M_3 класса III)
Кабина (только для транспортных средств категории N)
Рама (только для транспортных средств категории L)
Габаритные размеры, мм
- длина
- ширина
- высота (для контейнеровозов — погрузочная, максимальная допустимая)

База, мм
Колея передних/задних колес (за исключением одноколейных транспортных средств категории L), мм
Масса транспортного средства в снаряженном состоянии, кг

	Технически допустимая	Разрешенная (заполняется для транспортных средств категорий M_3, N_3, O)
Полная масса транспортного средства, кг		
Максимальная осевая масса, на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси		
Максимальная масса, приходящаяся на сцепное устройство (только для транспортных средств категории O)		
Максимальная масса прицепа, кг		
- прицеп без тормозной системы		
- прицеп с тормозной системой		
Максимальная масса автопоезда (только для транспортных средств категорий N), кг		
Двигатель (марка, тип)		
- количество и расположение цилиндров		
- рабочий объем цилиндров, см^3		
- степень сжатия		
- максимальная мощность, кВт (мин$^{-1}$), указать метод измерения		
- максимальный крутящий момент, Н-м (мин$^{-1}$)		
Топливо		
Система питания (тип)		
Карбюратор (тип, маркировка)		
Блок управления (маркировка)		
ТНВД (тип, маркировка)		
Форсунки (тип, маркировка)		
Нагнетатель воздуха (тип, маркировка)		
Воздушный фильтр (тип, маркировка)		
Глушители шума впуска (маркировка) - 1 ступень - 2 ступень - 3 ступень		
Система зажигания (тип)		
Распределитель (маркировка)		
Коммутатор (маркировка)		
Катушка (модуль) зажигания (маркировка)		
Свечи (маркировка)		
Система выпуска и нейтрализации отработавших газов		
Нейтрализаторы (маркировка) - 1 ступень - 2 ступень		
Глушители (маркировка) - 1 ступень - 2 ступень - 3 ступень		
Фильтр твердых частиц		
Трансмиссия (тип)		
Сцепление (марка, тип)		
Коробка передач (марка, тип)		
число передач и передаточные числа		
Раздаточная коробка (тип, маркировка)		
число передач и передаточные числа		
Главная передача (тип, маркировка)		
- передаточное число		
- передаточное число промежуточной передачи (только для транспортных средств категорий L)		
Подвеска		
Передняя (описание)		
Задняя (описание)		
Рулевое управление (описание)		
- рулевой механизм (тип, маркировка)		
Тормозные системы		
Рабочая (описание)		
Запасная (описание)		
Стояночная (описание)		
Вспомогательная (износостойкая) (описание)		
- усилитель (маркировка)		
- компрессор (маркировка)		
- тормозные камеры / цилиндры (маркировка)		
Шины		
размерность, минимально допустимый индекс нагрузки, скоростная категория, статический радиус		
Оборудование транспортного средства (при наличии)		
(кондиционер, электроблокировка замков дверей, радиооборудование, антенна)		

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Приложение № 2 к Одобрению типа транспортного средства

Перечень документов, явившихся основанием для оформления ОДОБРЕНИЯ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Элементы объектов технического регулирования, в отношении которых установлены требования безопасности	Наименование и происхождение документа, подтверждающего соответствие	Номер документа и дата выпуска

**Руководитель органа